AU 2503 4620

JP 357045959 A MAR 1982

(54) RESIN-SEALED SEMICONDUCTOR DEVICE

(11) 57-45959 (A)

(43) 16.3.1982 (19) JP

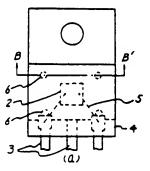
(21) Appl. No. 55-121513 (22) 2.9.1980

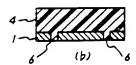
(71) NIPPON DENKI K.K. (72) SHINICHI AKASHI

(51) Int. Cl. H01L23/28

PURPOSE: To improve the adherence of a resin sealed simiconductor device by forming a hole at a position isolated from the mounting part of a semiconductor element on a heat dissipating plate, covering and filling sealing resin at the hole part.

CONSTITUTION: Holes 6 are formed at four positions suficiently isolated from the mounting part of a semiconductor element 2 on a heat dissipating plate 1, are covered with resin 4, and the resin is also filled in the hole 6. Since the resin is buried even in the holes 6, its adherence is not decreased even at high temperature, and introduction of moisture can be sufficiently prevented.







<u>.</u> ت

19 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

^⑫ 公開特許公報 (A)

昭57-45959

⑤Int. Cl.³
H 01 L 23/28

識別記号

庁内整理番号 7738-5F 珍公開 昭和57年(1982)3月16日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 2 頁)

Ø 樹脂封止型半導体装置

願 昭55-121513

②特 ②出

願 昭55(1980)9月2日

危発 明 者 明石進一

東京都港区芝五丁目33番1号日 本電気株式会社内

⑪出 願 人 日本電気株式会社

東京都港区芝5丁目33番1号

砂代 理 人 弁理士 内原晋

明 細

発明の名称 費服労止型半導体委員

2 存許請求の範囲

放熟板とこの放熟板に固着された半導体素子とこの半導体素子を包養する対止倒脂とを備えた樹脂対止選半導体装置において、前記放熟板には前記半導体素子の固着部から離れた位置に欠かあけられ、この大部分までも前記対止樹脂が優い破さりかつ大内に充填されていることを特徴とする樹脂對止選半導体整備。

3. 発明の辞細な説明

本発明は関係對止型半導体委働、特に放無複が 費服の外に成出した関照對止型半導体委員に属す るものである。

一般に背間割止型半導体装備においては、外部 環境の影響を受けやすく、気管割止容器を用いた 半導体装置に比べ信頼性が劣るという欠点があった。特に耐湿性に対しては、一般に金属からなる放熱板と對止樹脂との密着性が充分でない為に、その境界面からの水の浸入を完全に防止することは難しい。放熱板と對止樹脂との密着性を上げる為に、従来は、(1)放熱板偶面に突起をつける。(2)放熱板の樹脂對止される部分にV型酵等の得を入れる。(3)對止樹脂として金属と密着性の良好なものを使用する。などの対策を実施しているが、いずれも充分な効果は得られていない。

すなわち、第1図(a)。(b)に従来の樹脂封止型半導体装置の一例の平面図とそのA-A/断面図を示す。図にかいて、矩形の金属製放無板1の片面の一方に片容った部分に半導体素子2が固着され、この固着面質にかいて、半導体素子2はその引出しリード3と共に対止樹脂4により包攬されて外部雰囲気から保護されている。5は果子と引出しリードを接続するポンディングワイヤである。

しかしながら、とのような従来の半導体装置で は、對止割脂 4 と放熱視 1 とは単に接触している

時間昭57-45959(2)

だけで、いわゆる、喰いつき、がないため、特に 馬通では樹脂と放無板との間の熱影張の蓋により 密着性が低下してしまうという欠点があった。

本発明の目的は、上記の欠点を改善するもので、 放熟板と対止樹脂との間の密増性をよくし、よっ て、水分の侵入することなどが防止されて信頼性 の向上された樹脂對止型半導体装置を提供すると とにある。

本発明の関間對止型半導体装置は、放熱板ととの放熱板に固着された半導体素子とこの半導体素子を包養する對止関脂とを備え、さらに前記放熱板には前記半導体素子の固着部から離れた位置に穴があげられ、前記對止関脂はこの穴部分まで優い被さりかつ穴内に充填されている構成を有する。つぎに本発明を実施例により説明する。

第2図(a),(b)は本発明の一実施例の平面図かよびそのB-B/断面図である。

第2図(a),(b)にかいて、本発明では、第1図(a),(b)に示す従来例と比べて、放無板1には、半導体 素子2の固着部から十分離れた位置の4億所に穴 6 が設けられ、この穴の部分までも対止歯腫 4 により便い被さつているが、さらに穴 6 の中に 4 元 複されている。

このように穴6を投げ、この穴の中にも対止街 脂もが塩め込まれていることにより、放熟板1と 対止樹脂もとの間には、いわゆる、喰いつき、が でき、高温にかいても密着性の低下はなく、水分 の投入などが十分防止される。

4. 図面の商単な説明

第1図(a),(b)は従来の樹脂對止型半導体接近の 一例の平面図および新面図、第2図(a),(b)は本発 明の一実施例の平面図および新面図である。

1 …… 放然板、2 …… 半導体業子、3 …… 引出 しリード、4 …… 封止樹脂、5 …… ポンデイング ワイヤ、6 ……穴。

代坦人 弁理士 內 原



